

FRESE CAD-CAM



Indice per macchina

Roland

WXL-LN-EBD
Fresa sferica per applicazioni generali PAGINA 6

DLC-LN-EBD
Fresa sferica per PEEK & PMMA PAGINA 6

DG-LN-EBD
Fresa sferica per zirconia e composito PAGINA 6

ED-ES
Rivestimento diamante depositato PAGINA 7

ED-BS
Rivestimento diamante depositato PAGINA 7

vhf

EPL-EBD-V
Rivestimento al TiCN per modello macchina K VHF..... PAGINA 8

DLC-EBD-V
rivestimento al DLC per modello macchina K VHF..... PAGINA 8

Sirona MCX

DIA-EBD-SL PAGINA 9

Amann Girbach

EPL-EBD-AG PAGINA 10

DIA-EBD-AG PAGINA 10

Indice generale



WXL-LN-EBD Fresa sferica per applicazioni generali	PAGINA 12
WXL-CPR Fresa torica per applicazioni generali	PAGINA 13
WXL-LN-EDS Fresa piatta per applicazioni generali	PAGINA 13
DG-LN-EBD / DG-LN-EBT Fresa sferica per zirconia e composito	PAGINA 15
DG-CPR Fresa sferica per zirconia e composito	PAGINA 15
DLC-LN-EBD Fresa sferica per PEEK & PMMA	PAGINA 16
WXS-CRE Fresatura in sgrossatura per alta velocità	PAGINA 16
FXS-PKE Fresa sferica a collo lungo	PAGINA 17
WXL-LN-EMS-6 Fresa torica per alta velocità	PAGINA 17
WXS-EMS Fresa torica per alta velocità	PAGINA 17
PHX-LN-DBT Fresa sferica a collo lungo	PAGINA 18
WXS-CPR Fresa torica per materiali duri CR-CO & titanium	PAGINA 19
WXS-LN-EBD Fresa sferica per materiali duri	PAGINA 19
MRS-GDL Punta per fori profondi	PAGINA 20
WX-MS-GDS Punte per fori corti	PAGINA 21
FX-LDS Punta a centrare	PAGINA 21
WH-VM-PNC / FX-MG-TSC Fresa per filettatura	PAGINA 22
ED-ES / ED-BS Rivestimento al diamante depositato sull'utensile	PAGINA 23

Tool selection guide

Ponti e Corone

Bridge | Crown



		Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	PMMA/WAX	PEEK
Sferica	Ball Nose	WXL-LN-EBD	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD (WXS-LN-EBD)	WXL-LN-EBD	DLC-LN-EBD
Raggio	Radius	WXS-CRE (alta velocita) (Roughing) WXL-CPR	FXS-PKE (alta velocita) (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR	WXL-CPR	WXL-CPR
Piatta	Square	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS	WXL-EDS



Toronto e barre per impianti

Abutment



		Titanium	Zirconium
Sferica	Ball Nose	WXL-LN-EBD	DG-LN-EBD
Raggio	Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR	WXS-CPR
Piatta	Square	WXL-EDS	WXL-EDS
Punte	Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS	MRS-GDL WX-MS-GDS
filettatura	Thread milling	WH-VM-PNC	WH-VM-PNC

Implant Bar



		Titanium
Sferica	Ball Nose	WXL-LN-EBD
Raggio	Radius	FXS-PKE (Roughing) WXL-CPR
Piatta	Square	WXL-EDS
Punte	Drill	MRS-GDL WX-MS-GDS
filettatura	Thread milling	WH-VM-PNC



Materiali		Material
-----------	--	----------



Metallo duro

Carbide



Torica

Corner Radius



Sferica

Ball Nose



Piatta

Square

Angolo dell'elica		Helix Angle
-------------------	--	-------------



Angolo dell'elica

Helix Angle

Gambo		Shank
-------	--	-------



Sviluppata per essere calettata

Developped for Shrink Fit System



Gambo dritto

Straight Shank



Collo utensile extra lungo

Extra long Neck



Punto dell'angolo

Point Angle

Operazione di fresatura		Milling Operation
-------------------------	--	-------------------



Sgrossatura e finitura

Roughing and Finishing



Scanalatura profonda

Deep Slotting



Fresatura in alta velocità

High Speed Milling

Taglio al centro		Center Cutting
------------------	--	----------------



Taglio al centro

Center Cutting

Tolleranza raggio		Radius Tolerance
-------------------	--	------------------



Tolleranza raggio

Radius Tolerance

Tolleranza		Tolerance
------------	--	-----------



Diametro di tolleranza di fresaggio

Milling Diameter Tolerance



Tolleranza utensile

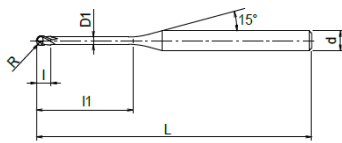
Tool Tolerance



Ball nose for PEEK & PMMA Sferica per PEEK & PMMA

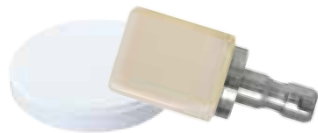


DLC-LN-EBD



Shank diameter 4mm

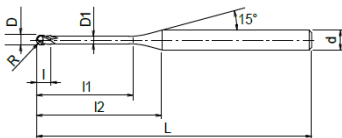
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2	



Ball nose for Zirconium & Composite Sferica per ZIRCONIA & COMPOSITI



DG-LN-EBD



Shank diameter 4mm

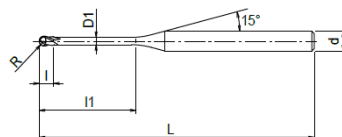
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2		W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2		
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2		
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2		W1502460
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2		W1502459



Ball nose for general use Sferica per utilizzo generale



WXL-LN-EBD



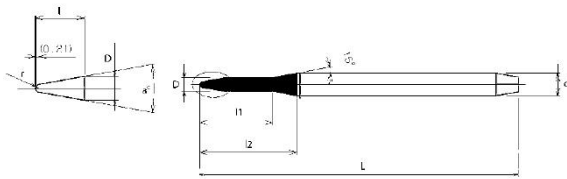
Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111070	4	1,0	0,5	7,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1503335
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1503334



For Glass Ceramics per vetro ceramica (DISILICATO)

ED-ES RO (conical)
(conica)



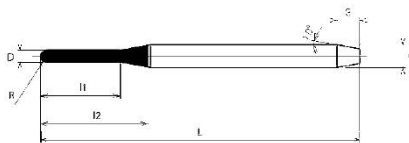
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701078	3	1,7	0,25	3,6	20	8,9	11	40	P1601041	



For Glass Ceramics per vetro ceramica (DISILICATO)

ED-BS RO (Ball)
(sferica)



Shank diameter 3mm

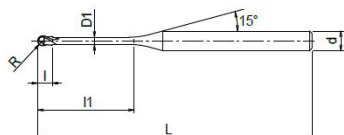
EDP	d	D	R	l1	l2	L	Old EDP	€
P1701079	3	1	0,5	6	9	40	P1601040	
P1701080	3	1,5	0,75	10	11	40	P1601037	
P1701081	3	2,5	1,25	14,75	15	40	P1601039	





Ball nose for PMMA & WAX Sferica per PMMA & CERA

S1 / S2 / K5 MODEL
WXL-LN-EBD VH



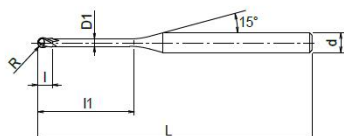
Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604588	3	0,6	0,3	6	40	0,5	0,55	2	
W1604589	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604590	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	



Ball nose for Zirconium & PEEK Sferica per ZIRCONIA & PEEK

S1 / S2 / K5 MODEL
DLC-LN-EBD VH



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604645	3	0,6	0,3	6	40	0,6	0,55	2	
W1604591	3	1	0,5	12	40	0,8	0,95	2	
W1604592	3	2	1	16	40	1,6	1,95	2	

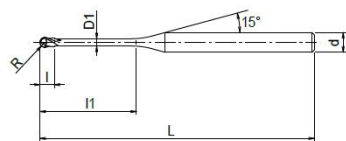
Sirona MC5X



Ball nose for Zirconium & Composite

Sferica per ZIRCONIA & COMPOSITI

DIA-LN-EBD SI



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	ZΔ	Old EDP	€
W1702589	3	2,5	1,25	23	44	5	2	W1604915A	
W1702590	3	1	0,5	16	43	3	2	W1604916A	
W1702591	3	0,5	0,25	5	42	1	2	W1604917A	

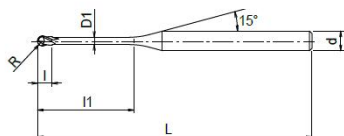




Ball nose for PMMA, WAX & PEEK

Sferica per PMMA, CERA & PEEK

WXL-LN-EBD AG



Shank diameter 3mm

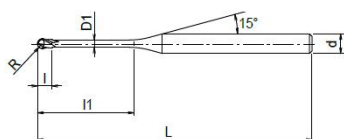
EDP	d	D	R	I1	L	I	ZΔ	€
W1701698	3	1	0,5	17,5	47	2		
W1701699	3	2,5	1,25	19	47	5		



Ball nose for Zirconium & Composite

Sferica per ZIRCONIA & COMPOSITI

DIA-LN-EBD AG



Shank diameter 3mm

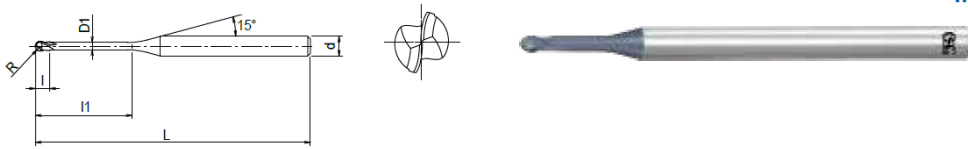
EDP	d	D	R	I1	L	I	ZΔ	€
W1604840	3	0,6	0,3	12	47	1		
W1604841	3	1	0,5	16	47	3		
W1604842	3	2,5	1,25	18	47	2		





Ball nose end mill for general purpose Sferica per applicazioni generali

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Datron,
Venture, Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
W1603333	3	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1603334	3	2	1	20	50	1,6	1,95	2	
W1603335	3	0,6	0,3	6	45	0,5	0,55	2	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3110525	4	0,5	0,25	2,5	45	0,4	0,45	2		
3110660	4	0,6	0,3	6,0	45	0,5	0,55	2		
3110680	4	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2		
3110700	4	0,6	0,3	10,0	45	0,5	0,55	2		
3111080	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2		
3111100	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2		
3111112	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2		
3111114	4	1,0	0,5	14,0	50	0,8	0,95	2		
3111116	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1503335
3111118	4	1,0	0,5	18,0	55	0,8	0,95	2		
3111120	4	1,0	0,5	20,0	55	0,8	0,95	2		
3112112	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2		
3112114	4	2,0	1	14,0	50	1,6	1,95	2		
3112116	4	2,0	1	16,0	50	1,6	1,95	2		
48251220	4	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1503334
3112615	4	2,5	1,25	15,0	55	2,0	2,35	2		
3112620	4	2,5	1,25	20,0	60	2	2,35	2		

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
3120625	6	0,6	0,3	2,5	50	0,5	0,55	2		
48251008	6	0,6	0,3	8,0	50	0,5	0,55	2		W1502458
3121080	6	1,0	0,5	8,0	50	0,8	0,95	2		
3121100	6	1,0	0,5	10,0	50	0,8	0,95	2		
3121112	6	1,0	0,5	12,0	60	0,8	0,95	2		
3121116	6	1,0	0,5	16,0	60	0,8	0,95	2		
48251116	6	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2		W1502457
3121580	6	1,5	0,75	8,0	50	1,2	1,45	2		
3121600	6	1,5	0,75	10,0	50	1,2	1,45	2		
3121612	6	1,5	0,75	12,0	50	1,2	1,45	2		
3122100	6	2,0	1	10,0	50	1,6	1,95	2		
3122112	6	2,0	1	12,0	50	1,6	1,95	2		
3122116	6	2,0	1	16,0	60	1,6	1,95	2		
48251221	6	2,0	1	20,0	50	1,6	1,95	2		W1502456
3123112	6	3,0	1,5	12,0	55	2,4	2,85	2		
3123116	6	3,0	1,5	16,0	55	2,4	2,85	2		

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skær - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

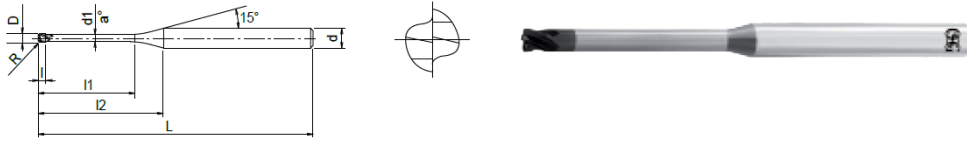
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>		

WXL-CPR



Corner radius end mill for general purpose application Fresa torica per applicazioni generali

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Datron,
Venture, Wissner and others.



Shank diameter 6mm

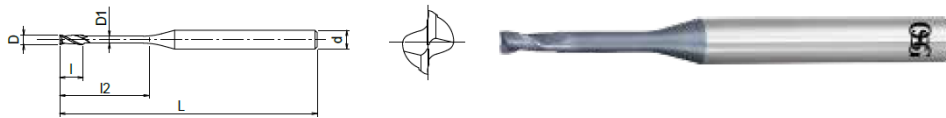
EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
48250112	6	1,5	0,2	12,0	21	50	1,2	1,43	2		W1503331
48250115	6	1,5	0,2	15,0	24	50	1,2	1,43	2		W1601160

WXL-LN-EDS



Square end mill for general purpose application Fresa piatta per applicazioni generali

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	€
3131308	4	0,3	4	45	0,5	0,28	2	
3131408	4	0,4	4	45	0,6	0,37	2	
3131504	4	0,5	4	45	0,7	0,45	2	
3131604	4	0,6	4	45	0,9	0,55	2	
3131606	4	0,6	6	45	0,9	0,55	2	
3131610	4	0,6	10	45	0,9	0,55	2	
3132010	4	1,0	10	45	1,5	0,95	2	
3132012	4	1,0	12	45	1,5	0,95	2	
3132014	4	1,0	14	50	1,5	0,95	2	
3132016	4	1,0	16	50	1,5	0,95	2	
3132018	4	1,0	18	55	1,5	0,95	2	
3132020	4	1,0	20	55	1,5	0,95	2	
3132510	4	1,5	10	55	1,5	0,95	2	
3132512	4	1,5	12	45	2,3	1,45	2	
3132514	4	1,5	14	50	2,3	1,45	2	
3132516	4	1,5	16	50	2,3	1,45	2	
3132518	4	1,5	18	55	2,3	1,45	2	
3133010	4	2,0	10	45	3,0	1,95	2	
3133016	4	2,0	16	50	3,0	1,95	2	
3133020	4	2,0	20	55	3,0	1,95	2	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	l2	L	l	D1	ZΔ	€	Old EDP
48252112	6	1,5	12	50	2,3	1,45	2		W1503333
W1604584	6	0,5	4	45	0,7	0,45	2		
W1604585	6	1	5	45	1,5	0,95	2		
W1601161	6	1,5	16	50	2,3	1,45	2		

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊙	⊙	○	⊙	○		

⊙ Migliore ○ Buono

ARTIGLIO SNC

Coated carbide

Parametri

l'OsG possiede il brevetto per lo studio e i rivestimenti e le performance in Diamante

Rivestimento al diamante OsG

il rivestimento al diamante di OsG è composto di particolari cristalli di diamante ultra fine ed è stato studiato per avere ottime performance su ZIRCONIA PMMA e compositi a base ceramica

Caratteristiche e vantaggi

- **Superficie liscia**

Realizza una migliore superficie di lavoro

- **Tagliante molto affilato**

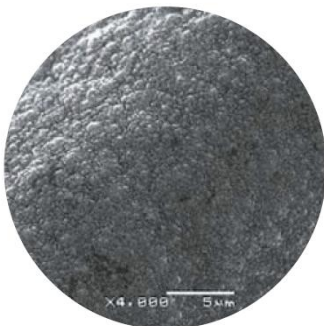
Previene la delaminazione

- **Struttura multistrato e trattamento speciale**

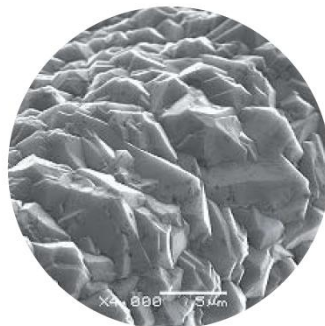
In grado di aumentare la durezza e l'adesione del diamante per prolungare ancor di più la vita dell'utensile



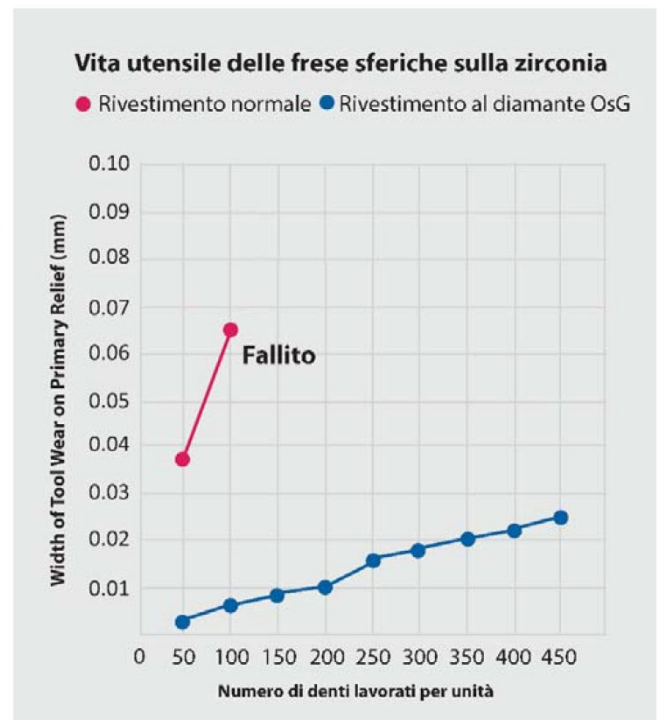
Confronto del diamante sulla superficie rivestita



Rivestimento al diamante OsG



Rivestimento al diamante concorrente



In questo test si nota che col rivestimento al diamante brevettato da OsG siamo stati in grado di raggiungere tre volte tanto la durata degli utensili rispetto al rivestimento TIAN comunemente usato sulla zirconia che è un materiale usatissimo nella produzione di protesi dentali

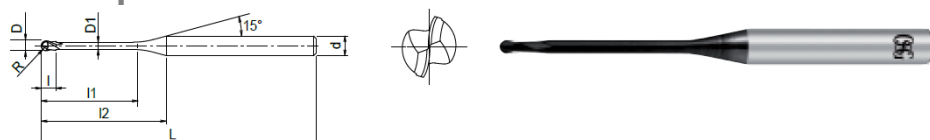


DG-LN-EBD



Ball nose end mill for zirconium and composite

Sferica per ZIRCONIA & COMPOSITI



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
48249140	3	1	0,5	10	45	1,5	0,93	2	
48249246	3	2	1	16	45	3	1,9	2	
W1603980	3	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2	
48249250	3	2	1	20	45	3	1,90	2	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	l2	D1	ZΔ	€	Old EDP
8553711	4	0,6	0,3	6	50	0,9	12,8	0,56	2		W1502461
8553712	4	0,6	0,3	10	50	0,9	16,8	0,56	2		
8553723	4	1	0,5	10	50	1,5	16,05	0,96	2		
8553724	4	1	0,5	16	60	1,5	22,05	0,96	2		
8553725	4	1	0,5	20	60	1,5	26,05	0,96	2		
48249116	4	1	0,5	16	50	1,5	21,8	0,93	2		W1502460
8553733	4	1,5	0,75	16	60	2,3	21,07	1,44	2		
8553743	4	2	1	16	60	3	20,35	1,9	2		
8553744	4	2	1	20	60	3	24,35	1,9	2		
48249220	4	2	1	20	50	3	24,2	1,87	2		W1502459

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
48249068	6	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
48249170	6	1	0,5	10	50	0,8	0,95	2	
48249272	6	2	1	12	50	3	1,87	2	
W1602615	6	1	0,5	16	50	1,5	0,93	2	
W1602616	6	2	1	20	50	3	1,87	2	

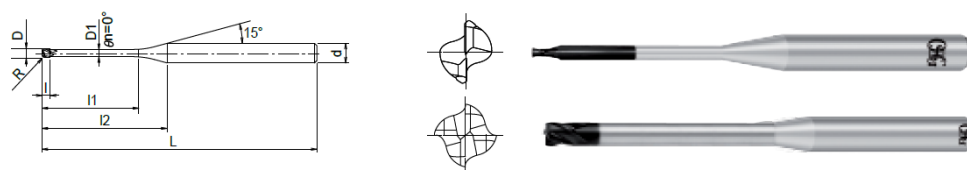
DG-LN-EBT



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	ZΔ	€
W1601320	3	2	1	20	24,35	50	3	1,87	3	

DG-CPR



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	θn	ZΔ	€
8554511	4	0,5	0,1	4	10,98	50	0,9	0,46	0°	2	
8554512	4	0,5	0,1	6	12,98	50	0,9	0,46	0°	2	
48103001	4	1	0,1	10	16,05	50	1,5	0,96	0°	2	
8554542	4	2	0,2	10	14,35	60	3	1,9	0°	2	
8554544	4	2	0,2	20	24,35	70	3	1,9	0°	2	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	D1	θn	ZΔ	€
48103004	6	4	0,5	25	-	70	6	3,9	0°	4	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics

⊙ Migliore ○ Buono

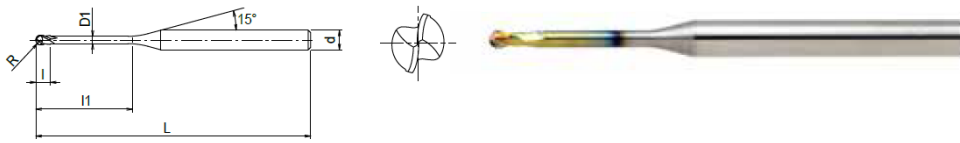
ARTIGLIO SNC



DLC-LN-EBD



Ball nose end mill for PEEK / PMMA Sferica per PEEK & PMMA



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 4mm

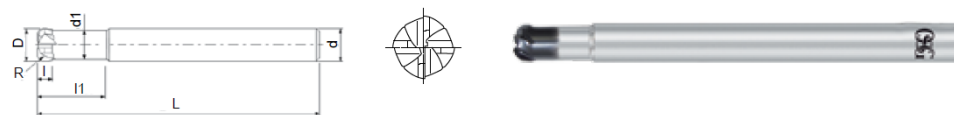
EDP	d	D	R	l1	L	l	D1	ZΔ	€
W1604644	4	0,6	0,3	8	50	0,5	0,55	2	
W1604586	4	1	0,5	16	50	0,8	0,95	2	
W1604587	4	2	1	20	50	1,6	1,95	2	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
		○	⊗	⊗		

WXS-CRE



High speed end mill for roughing Sferica ad alta velocità per sgrossatura



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
48106421	6	2,0	0,5	8,0	50	0,8	2,00	4		
48254212	6	2,0	0,5	12,0	50	0,8	1,80	4		W1502463
48254316	6	3,0	0,75	16,0	50	1,3	2,70	5		W1502462
48106433	6	3,0	0,75	12,0	55	1,2	2,70	5		
48106445	6	4,0	1	12,0	55	1,6	3,60	5		

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
⊗	○					

Coated carbide / DLC Coated carbide

FXS-PKE



Corner radius end mill for roughing Sferica torica ad alta velocità per sgrossatura

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

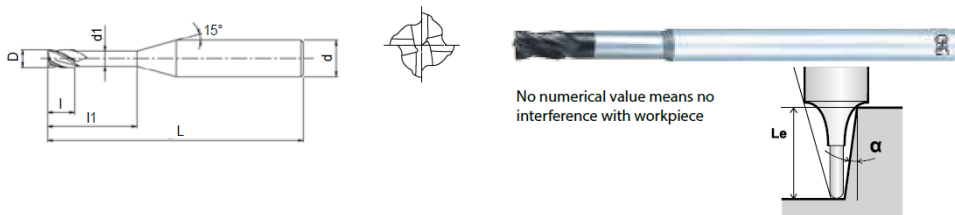


Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
8548003	6	3,0	0,5	9,0	60	5,0	2,85	4	
8548053	6	3,0	0,5	15	70	5,0	2,85	4	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

WXL-LN-EMS-6



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

EDP	ZΔ	D	l1	L	l	d1	d						€	
								0,5°	1°	1,5°	2°	2,5°		3°
48142010	4	1	5	60	1,5	0,95	6	5,16	5,34	5,54	5,74	5,97	6,21	

WXS-EMS



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

EDP	ZΔ	D	L	l	d	€
3041010	4	1	60	2,5	6	
3041020	4	2	60	6	6	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

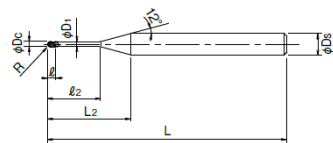
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Migliore Buono

ARTIGLIO SNC

Long neck ball nose end mill Sferica sferica a collo lungo

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3194901	4	0,6	0,3	1	9,1	50	0,45	0,55	3	
3194902	4	0,6	0,3	2	10,1	50	0,45	0,55	3	
3194903	4	0,6	0,3	3	11,1	50	0,45	0,55	3	
3194904	4	0,6	0,3	4	12,1	50	0,45	0,55	3	
3194906	4	0,6	0,3	6	14,1	50	0,45	0,55	3	
W1504436	4	0,8	0,4	1	8,8	50	0,6	0,75	3	
W1504437	4	0,8	0,4	2	9,8	50	0,6	0,75	3	
W1504438	4	0,8	0,4	3	10,8	50	0,6	0,75	3	
W1504439	4	0,8	0,4	4	11,8	50	0,6	0,75	3	
W1504440	4	0,8	0,4	6	13,8	50	0,6	0,75	3	
3195004	4	1	0,5	4	11,2	50	0,75	0,95	3	
3195006	4	1	0,5	6	13,2	50	0,75	0,95	3	
3195008	4	1	0,5	8	15,2	50	0,75	0,95	3	
3195010	4	1	0,5	10	17,2	50	0,75	0,95	3	
3195012	4	1	0,5	12	19,2	50	0,75	0,95	3	
3195014	4	1	0,5	14	21,2	50	0,75	0,95	3	
3195016	4	1	0,5	16	23,2	50	0,75	0,95	3	
3195106	4	1,5	0,75	6	12	50	1,13	1,45	3	
3195108	4	1,5	0,75	8	14	50	1,13	1,45	3	
3195110	4	1,5	0,75	10	16	50	1,13	1,45	3	
3195112	4	1,5	0,75	12	18	50	1,13	1,45	3	
3195116	4	1,5	0,75	16	22	50	1,13	1,45	3	
3195206	4	2	1	6	11	50	1,5	1,95	3	
3195208	4	2	1	8	13	50	1,5	1,95	3	
3195210	4	2	1	10	15	50	1,5	1,95	3	
3195212	4	2	1	12	17	50	1,5	1,95	3	
3195214	4	2	1	14	19	50	1,5	1,95	3	
3195216	4	2	1	16	21	50	1,5	1,95	3	
3195218	4	2	1	18	23	60	1,5	1,95	3	
3195220	4	2	1	20	25	60	1,5	1,95	3	
3195222	4	2	1	22	27	60	1,5	1,95	3	
3195312	4	3	1,5	12	14,5	60	2,25	2,85	3	
3195316	4	3	1,5	16	18,5	60	2,25	2,85	3	
3195320	4	3	1,5	20	22,5	60	2,25	2,85	3	
3195325	4	3	1,5	25	27,5	60	2,25	2,85	3	
3195416	4	4	2	16	-	60	3	3,85	3	
3195420	4	4	2	20	-	60	3	3,85	3	
3195425	4	4	2	25	-	60	3	3,85	3	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3195520	6	6	3	20	-	60	4,5	5,85	3	
3195530	6	6	3	30	-	60	4,5	5,85	3	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
☉	☉					

WXS-CPR



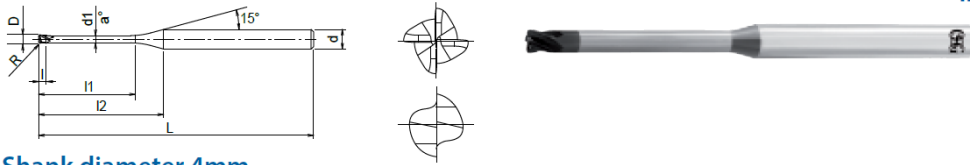
Corner radius end mill for hardened material

Sferica torica per materiali duri CrCo & TITANIO

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€
3100405	4	0,4	0,05	4,0	10,77	50	0,3	0,37	2	
3101013	4	1,0	0,2	8,0	14,10	50	0,8	0,95	2	
3101014	4	1,0	0,2	10,0	16,10	50	0,8	0,95	2	
3101015	4	1,0	0,2	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101022	4	1,0	0,3	12,0	17,69	50	0,8	0,95	2	
3101504	4	1,5	0,2	12,0	17,10	50	1,2	1,45	2	
3101505	4	1,5	0,2	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3101510	4	1,5	0,3	16,0	20,75	50	1,2	1,45	2	
3102010	4	2,0	0,2	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102022	4	2,0	0,5	16,0	19,82	60	1,6	1,95	2	
3102023	4	2,0	0,5	20,0	23,82	60	1,6	1,95	2	

Shank diameter 6mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	l	d1	ZΔ	€	Old EDP
48253108	6	1,0	0,2	8,0	17,90	50	0,8	0,94	2		W1502465
3103015	6	3,0	0,5	16,0	21,87	60	2,5	2,85	2		
3103027	6	3,0	0,5	20,0	24,45	60	2,5	2,85	2		

WXS-LN-EBD



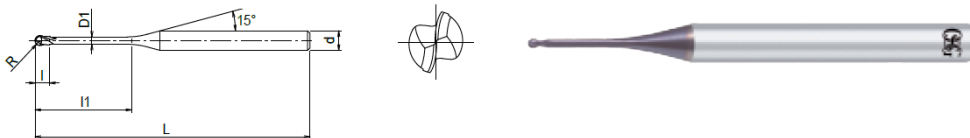
Ball nose end mill for hardened material

Sferica sferica per materiali duri

Machine type:

DMG,

imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB,
Primacon, Röders, Wissner and others.



Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	L	l	d1	ZΔ	€
3051008	4	1,0	0,5	8,0	45	0,8	0,95	2	
3051010	4	1,0	0,5	10,0	45	0,8	0,95	2	
3051012	4	1,0	0,5	12,0	45	0,8	0,95	2	
3051016	4	1,0	0,5	16,0	50	0,8	0,95	2	
3051510	4	1,5	0,75	10,0	45	1,2	1,45	2	
3051512	4	1,5	0,75	12,0	45	1,2	1,45	2	
3051516	4	1,5	0,75	16,0	45	1,2	1,95	2	
3052012	4	2,0	1	12,0	45	1,6	1,95	2	
3052016	4	2,0	1	16,0	50	1,6	2,35	2	
3052020	4	2,0	1	20,0	55	1,6	2,85	2	

ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

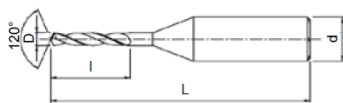
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

Migliore Buono

ARTIGLIO SNC

Deep hole drill Punta per fori profondi

Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.



Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	l	€
8577100	3	1	46	12	
8577110	3	1,1	50	13,2	
8577111	3	1,11	50	13,8	
8577112	3	1,12	50	13,8	
8577115	3	1,15	50	13,8	
8577120	3	1,2	50	14,4	
8577127	3	1,27	50	15,6	
8577128	3	1,28	50	15,6	
8577129	3	1,29	50	15,6	
8577130	3	1,3	50	15,6	
8577140	3	1,4	54	16,8	
8577145	3	1,45	54	17,4	
8577146	3	1,46	54	18	
8577147	3	1,47	54	18	
8577150	3	1,5	54	18	
8577151	3	1,51	54	18,6	
8577152	3	1,52	54	18,6	
8577153	3	1,53	54	18,6	
8577155	3	1,55	54	18,6	
8577156	3	1,56	54	19,2	
8577157	3	1,57	54	19,2	
8577160	3	1,6	54	19,2	
8577170	3	1,7	58	20,4	
8577180	3	1,8	58	21,6	
8577181	3	1,81	58	22,2	
8577182	3	1,82	58	22,2	
8577183	3	1,83	58	22,2	
8577190	3	1,9	58	22,8	
8577198	3	1,98	58	24	
8577199	3	1,99	58	24	
8577200	3	2	58	24	
8577210	3	2,1	62	25,2	
8577212	3	2,12	62	25,8	
8577213	3	2,13	62	25,8	
8577214	3	2,14	62	25,8	
8577220	3	2,2	62	26,4	
8577229	3	2,29	62	27,6	
8577230	3	2,3	62	27,6	
8577231	3	2,31	62	28,2	
8577239	3	2,39	62	28,8	
8577240	3	2,4	62	28,8	
8577241	3	2,41	66	29,4	
8577242	3	2,42	66	29,4	
8577250	3	2,5	66	30	
8577255	3	2,55	66	30,6	
8577256	3	2,56	66	31,2	
8577257	3	2,57	66	31,2	
8577260	3	2,6	66	31,2	
8577270	3	2,7	66	32,4	
8577277	3	2,77	66	33,6	
8577278	3	2,78	66	33,6	
8577279	3	2,79	66	33,6	
8577280	3	2,8	66	33,6	
8577290	3	2,9	66	34,8	
8577300	3	3	66	36	

Coated carbide



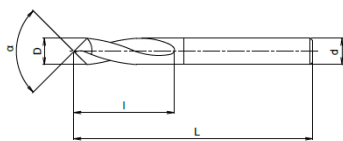
ZΔ= Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skär - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>

FX-LDS



Spot Drills Punta a centrare



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 3mm

EDP	d	L	l	D	€
8561503	3	48	9	3	

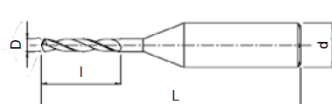
Shank diameter 4mm

EDP	d	L	l	D	€
8561504	4	54	12	4	

WX-MS-GDS



Short length drill Punte per fori corti



Machine type:
DMG,
imes-icore, Laserdenta, Mikron,
MB, Primacon, Röders, Wieland,
Wissner and others.

Shank diameter 3mm

EDP	d	D	L	l	€
3300050	3	0,5	38	3	
3300060	3	0,6	38	3,5	
3300070	3	0,7	38	4,5	
3300080	3	0,8	38	5	
3300090	3	0,9	38	5,5	
3300095	3	0,95	38	5,5	
3300100	3	1	38	6	
3300110	3	1,1	42	7	
3300111	3	1,11	42	7	
3300112	3	1,12	42	7	
3300120	3	1,2	42	8	
3300125	3	1,25	42	8	
3300127	3	1,27	42	8	
3300128	3	1,28	42	8	
3300129	3	1,29	42	8	
3300130	3	1,3	42	8	
3300140	3	1,4	42	9	
3300144	3	1,44	42	9	
3300145	3	1,45	42	9	
3300146	3	1,46	42	9	
3300147	3	1,47	42	9	
3300148	3	1,48	42	9	
3300150	3	1,5	42	9	
3300154	3	1,54	42	10	
3300155	3	1,55	42	10	
3300156	3	1,56	42	10	
3300157	3	1,57	42	10	
3300158	3	1,58	42	10	
3300160	3	1,6	42	10	
3300170	3	1,7	42	10	
3300180	3	1,8	42	11	
3300181	3	1,81	42	11	
3300182	3	1,82	42	11	
3300183	3	1,83	42	11	
3300184	3	1,84	42	11	
3300185	3	1,85	42	11	
3300190	3	1,9	42	11	
3300200	3	2	50	12	
3300210	3	2,1	50	12	
3300220	3	2,2	50	13	
3300230	3	2,3	50	13	
3300240	3	2,4	50	14	
3300250	3	2,5	50	14	
3300260	3	2,6	50	14	
3300270	3	2,7	50	16	
3300280	3	2,8	50	16	
3300290	3	2,9	50	16	
3300300	3	3	50	16	

Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
<input checked="" type="radio"/>	<input checked="" type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>	<input type="radio"/>		

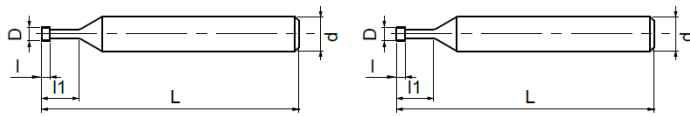
Migliore Buono

ARTIGLIO SNC

Coated carbide

Thread mills Fresa a filettare

Machine type:
milling centre



Shank diameter 3mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	l1	L	l	P	ZΔ	€
3900495	M	M1	3	0,72	2,75	40	0,25	0,25	3	
3900496	M	M1,2	3	0,92	3,25	40	0,25	0,25	3	
3900497	M	M1,4	3	1,05	3,8	40	0,3	0,3	3	
3900498	M	M1,6	3	1,2	4,35	40	0,35	0,35	3	
3900499	M	M1,7 ~ M1,8	3	1,3	4,85	40	0,35	0,35	3	

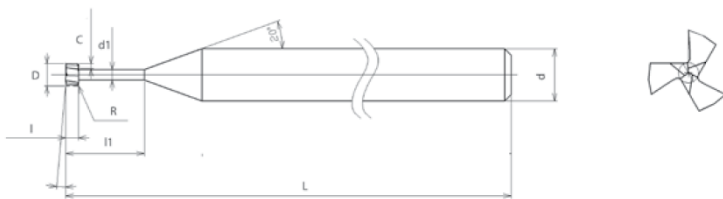
Shank diameter 6mm

EDP	Thread	Min. Cutting bore dia.	d	D	R	l1	L	l	P	ZΔ	€
3900500	M	M2	6	1,5	0,2	4,4	40	1,2	0,4	3	

WORK MATERIAL		TAPPING SPEED (m/min)	FEED (mm/tooth)
TITANIUM ALLOYS	Ti-6AL-4V	20~60	0,01~0,03

Coated carbide

FX-MG-TSC

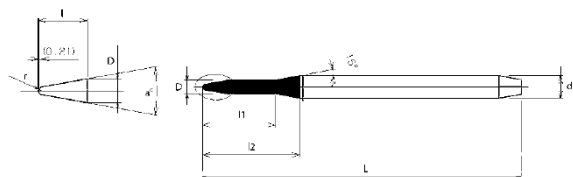


EDP	d	d1	D	R	l1	L	l	C	ZΔ	€
W1700835	4	0,6	1,4	0,2	6	50	1	0,3	3	
W1701727	4	0,9	1,6	0,1	6	50	1,5	0,25	3	

ED-ES (Conical)

Diamond Coating Grinding Burs

Rivestimento al diamante



Machine type:

DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland, Wissner and others.

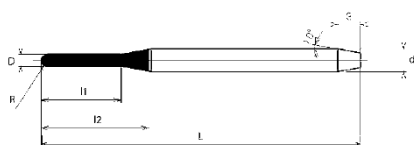
Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l	α	l1	l2	L	€
P1500979	4	1,7	0,25	3,6	20	8,8	13	40	

ED-BS (Ball)

Diamond Coating Grinding Burs

Rivestimento al diamante



Machine type:

DMG,imes-icore, Laserdenta,
Mikron, MB, Primacon, Röders,
Wieland, Wissner and others.

Shank diameter 3mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1701082	3	1	0,5	10	15	40	

Shank diameter 4mm

EDP	d	D	R	l1	l2	L	€
P1500978	4	1	0,5	6	11	40	
P1500977	4	2,5	1,25	14,75	17	40	

Z Δ = Number of flutes - Anzahl Schneiden - Numero di denti - Nombre de lèvres - Liczba ostrzy -
Antal skær - Antal skær - Numero de ranuras - Число режущих кромок - Kanal sayısı

						
Cobalt Chrome	Titanium	Zirconium	Wax/PMMA	PEEK	Hybrid ceramic / composite	Glass Ceramics
					○	⊙

○ Migliore ○ Buono

ARTIGLIO SNC

Suggerimento selezione degli utensili

Ponti e corone

Tipologia macchina:

DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



forma dell'utensile	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Torica	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Torica	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Fresa sferica	3122100	2	2	1	10	50	1,6	6	1,95	6,73	
Torica	W1502464	4	1,5	0,2	10	50	1,2	6	1,43	-	
Torica	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Fresa sferica	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Fresa sferica	3121100	2	1	0,5	10	50	0,8	6	0,95	7,55	
Fresa sferica	W1502458	2	0,6	0,3	8	50	0,5	6	0,55	-	
Torica	48106433	5	3	0,75	12	55	1,2	6	2,7	-	
Torica	8548003	4	3	0,5	9	60	5	6	2,85	-	

set abutment e parti implantari (TORONTO)

Tipologia macchina:

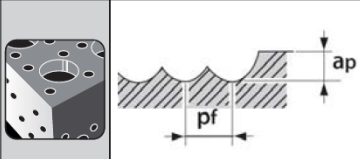
DMG, imes-icore, Laserdenta, Mikron, MB, Primacon, Röders, Wieland, Wissner and others.



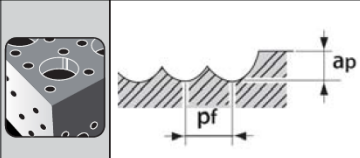
forma dell'utensile	EDP	ZΔ	D	R	l1	L	l	d	d1	θk	€
Torica	W1502462	5	3	0,75	16	50	1,3	6	2,7	-	
Torica	W1502463	4	2	0,5	12	50	0,8	6	1,8	-	
Fare il buco	W1503331	2	1,5	0,2	12	50	1,2	6	1,43	-	
Fresa sferica	3121600	2	1,5	0,75	10	50	1,2	6	1,45	7,21	
Torica	W1502465	2	1	0,2	8	50	0,8	6	0,94	-	
Piatta	3041020	4	2	-	6	60	-	6	-	-	
Piatta	W1503333	2	1,5	-	12	50	2,3	6	1,45	-	
Piatta	48142010	4	1	-	5	60	1,5	6	0,95	-	
Torica	W1601160	2	1,5	0,2	15	50	1,2	6	1,43	-	
Piatta	W1601161	2	1,5	3	16	50	2,3	6	1,45	-	
Piatta	HP410L-0197	2	0,5	-	4	60	0,7	6	0,45	-	-

Condizioni

WXL-LN-EBD

			Titanium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	280	0,03	0,18	37900	430	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	550	0,05	0,3	37900	860	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	690	0,1	0,6	23700	1080	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	300	0,03	0,15	41800	470	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	900	0,13	0,75	18500	1400	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	330	0,03	0,18	37900	520	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	740	0,05	0,3	37900	1150	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	890	0,08	0,45	30600	1390	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	920	0,1	0,6	23700	1430	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	920	0,15	0,9	15800	1430	0,15	0,9

WXL-LN-EBD

			CoCr							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
Ø	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	28600	230	0,03	0,18	37100	370	0,03	0,18
1	W1603334	16	28600	460	0,05	0,3	37100	740	0,05	0,3
2	W1603335	20	17900	610	0,1	0,6	23200	970	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	31500	250	0,03	0,15	40900	410	0,03	0,15
0,6	3110660	6	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	3110700	10	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3111070	7	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111112	12	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111114	14	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111118	18	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3111120	20	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3112112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112114	14	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3112116	16	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251220	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14000	810	0,13	0,75	18100	1270	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
0,6	48251008	8	28600	290	0,03	0,18	37100	450	0,03	0,18
1	3121080	8	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	3121100	10	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1	48251116	16	28600	630	0,05	0,3	37100	1040	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23100	790	0,08	0,45	29900	1260	0,08	0,45
2	3122100	10	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	3122112	12	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
2	48251221	20	17900	820	0,1	0,6	23200	1300	0,1	0,6
3	3123112	12	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9
3	3123116	16	11900	830	0,15	0,9	15400	1320	0,15	0,9

Condizioni

WXL-LN-EBD

			PMMA / WAX							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1603333	6	29200	410	0,03	0,18	37960	540	0,03	0,18
1	W1603334	16	29200	830	0,05	0,3	37960	1080	0,05	0,3
2	W1603335	20	18300	1040	0,1	0,6	23790	1350	0,1	0,6
0,5	3110525	2,5	32200	460	0,03	0,15	41860	590	0,03	0,15
0,6	3110660	6	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	3110700	10	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3111070	7	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111112	12	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111114	14	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111118	18	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3111120	20	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3111612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3112112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112114	14	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3112116	16	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251220	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2,5	3112615	15	14300	1350	0,13	0,75	18590	1760	0,13	0,75
0,6	3120625	2,5	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
0,6	48251008	8	29200	500	0,03	0,18	37960	650	0,03	0,18
1	3121080	8	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	3121100	10	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1	48251116	16	29200	1100	0,05	0,3	37960	1430	0,05	0,3
1,5	3121580	8	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121600	10	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
1,5	3121612	12	23600	1340	0,08	0,45	30680	1740	0,08	0,45
2	3122100	10	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	3122112	12	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
2	48251221	20	18300	1380	0,1	0,6	23790	1800	0,1	0,6
3	3123112	12	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9
3	3123116	16	12200	1380	0,15	0,9	15860	1800	0,15	0,9

WXL-CPR

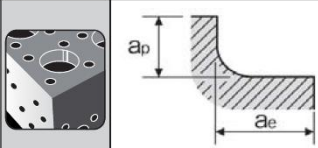
			Titanium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
1,5	48250112	12	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45
1,5	48250115	15	10600	950	0,15	0,45	13700	1480	0,15	0,45

WXL-CPR

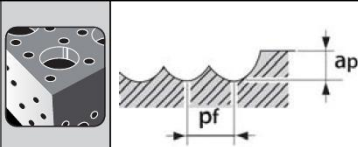
			CoCr							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
1,5	48250112	12	10070	8880	0,15	0,9	13000	13923	0,15	0,9
1,5	48250115	15	10070	10150	0,15	0,9	13000	15912	0,15	0,9

Condizioni

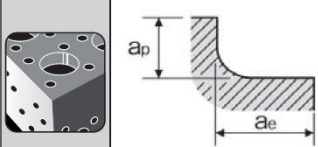
WXL-LN-EDS

			CoCr							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
Ø	EDP	I	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
0,3	3131308	0,45	20700	200	0,03	0,09	29000	400	0,03	0,09
0,4	3131408	0,6	22400	310	0,04	0,12	30400	540	0,04	0,12
0,5	3131504	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15
0,6	3131606	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18
0,6	3131610	0,9	14900	320	0,06	0,18	20300	520	0,06	0,18
1	3132010	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132016	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132018	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1	3132020	1,5	12300	460	0,1	0,3	16700	730	0,1	0,3
1,5	3132518	2,3	9400	540	0,15	0,45	12700	860	0,15	0,45
2	3133010	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6
2	3133016	3	7800	600	0,2	0,6	10600	950	0,2	0,6
2	3133020	3	7000	540	0,2	0,6	9500	850	0,2	0,6
1,5	48252112	2,3	10300	590	0,15	0,45	14000	950	0,15	0,45
0,5	W1604584	0,7	19900	350	0,05	0,15	27000	590	0,05	0,15
1	W1604585	1,5	9900	370	0,1	0,3	13400	580	0,1	0,3
1,5	W1601161	2,3	8200	470	0,15	0,45	11100	750	0,15	0,45

DG-LN-EBD

			Zirconium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
Ø	EDP	I1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
1	48249140	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
2	48249246	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	48249250	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
1	W1603980	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
0,6	8553711	6	29200	350	0,03	0,18	43800	470	0,03	0,18
0,6	8553712	10	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	8553723	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
1	8553724	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
1	48249116	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
1,5	8553733	16	23600	700	0,08	0,45	35400	1170	0,08	0,45
2	8553743	16	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	8553744	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
2	48249220	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
0,6	48249068	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	48249170	10	25600	510	0,05	0,3	38300	840	0,05	0,3
2	48249272	12	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6
1	W1602615	16	23000	460	0,05	0,3	34500	760	0,05	0,3
2	W1602616	20	18300	730	0,1	0,6	27300	1200	0,1	0,6

DG-CPR

			Zirconium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
Ø	EDP	I1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
0,5	8554511	4	22900	340	0,05	0,15	27500	410	0,05	0,15
0,5	8554512	6	22900	300	0,05	0,15	27500	360	0,05	0,15
1	48103001	10	14300	720	0,1	0,3	17100	860	0,1	0,3
2	8554542	10	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6
2	8554544	20	7200	720	0,2	0,6	9300	930	0,2	0,6
4	48103001	25	3600	720	0,32	1,2	4600	920	0,32	1,2

Condizioni

DLC-LN-EBD

			Zirconium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	320	0,03	0,18	40100	430	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	470	0,05	0,3	35000	770	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	700	0,1	0,6	21900	960	0,1	0,6

DLC-LN-EBD

			PEEK							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604644	8	26800	420	0,03	0,18	34840	540	0,03	0,18
1	W1604586	16	23400	700	0,05	0,3	35100	1050	0,05	0,3
2	W1604587	20	17500	1050	0,1	0,6	26250	1580	0,1	0,6

DLC-EBD-V

			Zirconium			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604645	6	26800	320	0,03	0,18
1	W1604591	12	23400	470	0,05	0,3
2	W1604592	16	17500	700	0,1	0,6

WXS-CRE

			Titanium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6
2	48254212	12	8000	960	0,05	0,6	10300	1550	0,05	0,6
3	48106433	16	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9
3	48254316	12	5300	1590	0,08	0,9	6900	2590	0,08	0,9
4	48106445	12	4000	2000	0,1	1,2	5100	3190	0,1	1,2

WXS-CRE

			CoCr							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
\emptyset	EDP	l1	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
2	48106421	8	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
2	48254212	12	7600	850	0,05	0,6	9700	1360	0,05	0,6
3	48106433	16	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
3	48254316	12	5035	1430	0,08	0,9	6500	2310	0,08	0,9
4	48106445	12	3800	1810	0,1	1,2	4800	2830	0,1	1,2

Condizioni

EPL-EBD-V

Ø	EDP	l1	Titanium				CoCr				PMMA / WAX			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	pf
0,6	W1604588	6	29200	330	0,03	0,18	28616	290	0,03	0,18	29200	500	0,03	0,18
1	W1604589	12	29200	740	0,05	0,3	28616	630	0,05	0,3	29200	1100	0,05	0,3
2	W1604590	16	18300	920	0,1	0,6	17934	820	0,1	0,6	18300	1380	0,1	0,6

FXS-PKE

Ø	EDP	l1	Titanium							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5300	1270	0,15	0,9	6900	2070	0,15	0,9


FXS-PKE

Ø	EDP	l1	CoCr							
			Piccola macchina da banco lavoro				Centro di fresatura ad alta velocità			
			S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	ap	ae
3	8548003	9	5035	1150	0,15	0,9	6500	1850	0,15	0,9




Condizioni

MRS-GDL

 Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,025	5700	0,027
1,1	4300	0,028	5200	0,03
1,2	4000	0,030	4800	0,032
1,3	3700	0,033	4400	0,035
1,4	3400	0,035	4100	0,038
1,5	3200	0,038	3800	0,041
1,6	3000	0,040	3600	0,043
1,7	2800	0,043	3400	0,046
1,8	2700	0,045	3200	0,049
1,9	2500	0,048	3000	0,051
2	2400	0,050	2900	0,054
2,1	2300	0,053	2700	0,057
2,2	2200	0,055	2600	0,059
2,3	2100	0,058	2500	0,062
2,4	2000	0,060	2400	0,065
2,5	1900	0,063	2300	0,068
2,6	1800	0,065	2200	0,07
2,7	1800	0,068	2100	0,073
2,8	1700	0,070	2000	0,076
2,9	1600	0,073	2000	0,078
3	1600	0,075	1900	0,081

WX-MS-GDS

 Ø	CoCr		Titanium	
	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)	S (min ⁻¹)	F (mm/min.)
1	4800	0,022	5700	0,024
1,1	4300	0,024	5200	0,026
1,2	4000	0,027	4800	0,029
1,3	3700	0,029	4400	0,031
1,4	3400	0,031	4100	0,033
1,5	3200	0,033	3800	0,036
1,6	3000	0,036	3600	0,038
1,7	2800	0,038	3400	0,040
1,8	2700	0,040	3200	0,043
1,9	2500	0,042	3000	0,045
2	2400	0,044	2900	0,048
2,1	2300	0,047	2700	0,050
2,2	2200	0,049	2600	0,052
2,3	2100	0,051	2500	0,055
2,4	2000	0,053	2400	0,057
2,5	1900	0,056	2300	0,060
2,6	1800	0,058	2200	0,062
2,7	1800	0,060	2100	0,064
2,8	1700	0,062	2000	0,067
2,9	1600	0,064	2000	0,069
3	1600	0,067	1900	0,071



FRESE CAD-CAM



ARTIGLIO



ARTIGLIO SNC DI BENECCHI LINO E C.

Strada Naviglia, 3

43122 PARMA

(Italy)

Tel. +39 0521 78.25.04

Fax +39 0521 77.46.25

marketing@artiglio-italia.it

www.artiglio-italia.it